

Описание

Анаэробный клей средней прочности для фиксации резьбы гаек и болтов всех типов, подлежащих демонтажу. Подходит для использования на маслянистых поверхностях.

Обладает высокой устойчивостью к нагреву, коррозии, вибрациям, воде, газу, маслам, углеводородам и многим химическим веществам.

Проверенная стойкость к отвинчиванию при +200°C.

Одобен в качестве газонепроницаемого герметика для резьбовых соединений в соответствии с европейской нормой EN 751-1 (DVGW и GAZ DE FRANCE).

Одобрено WRAS, подходит для использования в контакте с питьевой водой. Соответствует декларации UBA (Umweltbundesamt — Немецкое агентство по охране окружающей среды) для использования с питьевой водой.

Сохраняет герметизирующие свойства неизменными при температурах от -55°C/+200°C до +250°C в течение короткого времени.

Физические свойства

Тип хим. соединения: анаэробная метакрилатовая смола

Цвет: Синий

Флуоресценция: Под синим светом

Вязкость (+25°C - мПа·с): 1700 - 9000

Удельный вес (+25°C - г/мл): 1,07

Коэффициент вязкости μ : ~0,1

Макс. диаметр заполнения резьбы/зазора: M 36 / 0,25 мм

Срок хранения при +25°C: 1 год в оригинальной невскрытой упаковке.

Скорость отверждения

Скорость отверждения зависит от используемой подложки, зазора и температуры.

Функциональная прочность достигается обычно через 1-3 часа. Полное отверждение занимает 24-36 часов.

В случае пассивированных поверхностей и/или низких температур мы рекомендуем использовать Loxeal Activator 11.

Свойства отверждения

Болт M10 x 20 Zn - качество 8.8 - гайка h = 0,8 d при +25°C

Время отверждения при обработке: 10-20 минут

Функциональное время отверждения: 1 -3 часов

Время полного отверждения: 3 - 6 часов

Прочность на сдвиг (ISO 10123): 9 - 13 Н/мм²

Запирающий момент (ISO 10964):

- прорыв: 18 - 23 Н м

- преобладающий : 9 - 16 Н м

Температурный диапазон : - 55 °C/+200 °C

Условия хранения

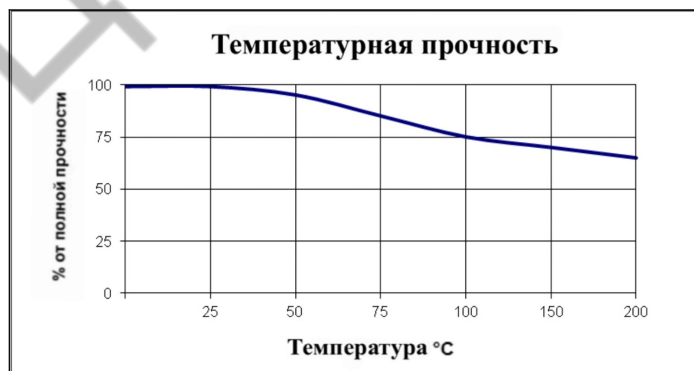
Хранить продукт в прохладном и сухом помещении при температуре +25°C. Во избежание загрязнения не наполняйте контейнеры использованным продуктом.

Устойчивость к окружающей среде

Температурная прочность

На приведенном ниже графике показана механическая прочность в зависимости от температуры.

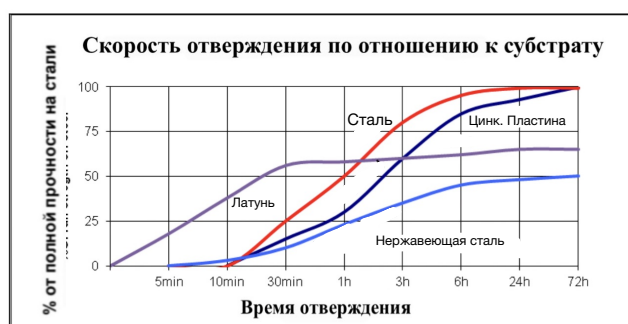
Болт M10 x 20 Zn - качество 8.8 - гайка h = 0,8 d при +25°C
Предварительный крутящий момент: 5 Н м.



Скорость отверждения по отношению к субстрату

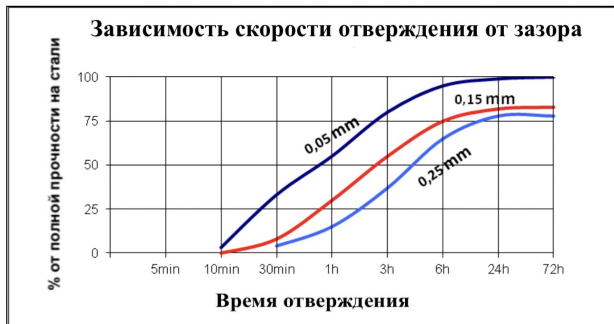
На приведенном ниже графике показано изменение прочности продукта на отрыв (в зависимости от времени) на стальных гайках/болтах M10 x 20 по сравнению с несколькими подложками.

Испытано в соответствии с ISO 10964 при температуре +25°C.



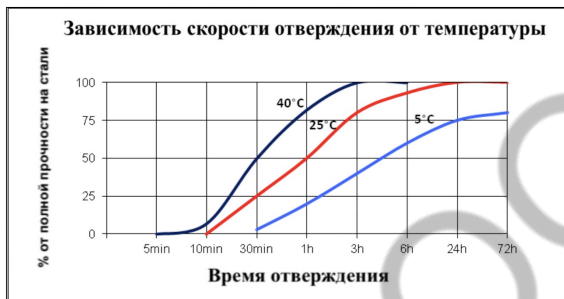
Зависимость скорости отверждения от зазора

На приведенном ниже графике показана прочность продукта на сдвиг (в %) при различном увеличении контролируемых зазоров. Стальные штифты/кольца, испытаны в соответствии с ISO 10123 при температуре +25°C.



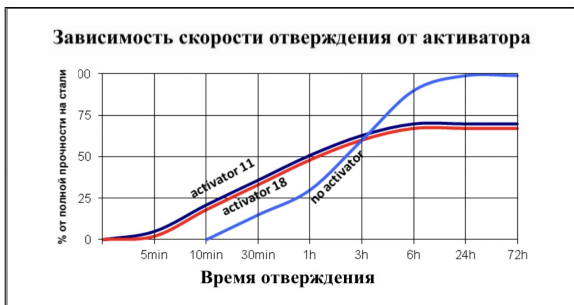
Зависимость скорости отверждения от температуры

На следующем графике показана прочность продукта на отрыв (в %) при различных температурах. Стальные гайки/болты M10 x 20, испытаны в соответствии с ISO 10964.



Зависимость скорости отверждения от активатора

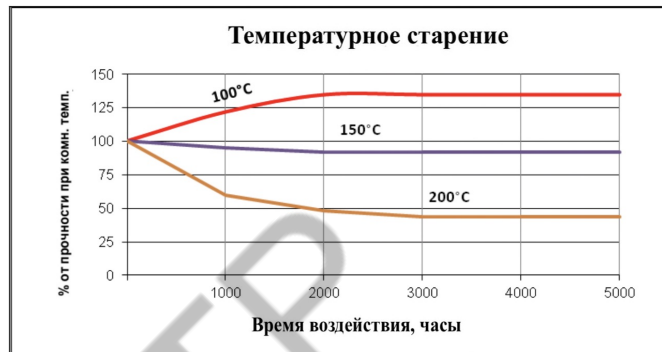
Полимеризация может быть замедлена природой подложки, большими зазорами; скорость отверждения можно повысить, нанеся на подложку соответствующий активатор. На следующем графике показана прочность продукта на отрыв (в %) и изменения скорости отверждения с использованием нашего активатора 11 по сравнению с продуктом без активатора. Zn гайки/болты M10 x 20, испытаны по ISO 10964 при температуре +25°C.



Температурное старение

На приведенном ниже графике показано изменение сопротивления прочности в зависимости от температуры/времени.

Цинковые гайки/болты M10 x 20 - (предварительный крутящий момент 5 Нм, отверждение 7 дней при +25°C) - состарены при указанной температуре и испытаны при +25°C в соответствии с ISO 10964.



Химическая стойкость

Состояние после 24 часов полимеризации при указанной температуре

Вещество	°C	Сопротивление после 100 ч.	Сопротивление после 1000 ч.	Сопротивление после 5000 ч.
Моторное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Трансмиссионное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Бензин	25	Отлично	Хорошо	Хорошо
Вода/Глицоль 50%	87	Отлично	Хорошо	Хорошо
Тормозная жидкость	25	Отлично	Отлично	Хорошо
Этанол	25	Отлично	Отлично	Отлично
Ацетон	25	Хорошо	Хорошо	Хорошо
Биодизель	25	Отлично	Отлично	Отлично

Указания по применению

Продукт рекомендуется для использования на металлических основаниях. Очистите и обезжирьте детали перед склеиванием Loxeal Cleaner 10.

Нанесите продукт, чтобы полностью заполнить зазор, соберите детали и оставьте на время отверждения. Жидкий продукт может повредить покрытие, некоторые пластмассы и эластомеры, а при использовании с некоторыми термопластами может вызвать случаи растрескивания под напряжением.

Для разборки используйте обычные инструменты и, возможно, нагрейте детали до +150°C/+250°C, механически удалите остатки отвержденного продукта и очистите детали ацетоном.